

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产
塑胶电子产品 20 万件项目

建设单位(盖章)：晋江市鑫传棋电子科技有限公司

编制日期：2022 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1666061104000

编制单位和编制人员情况表

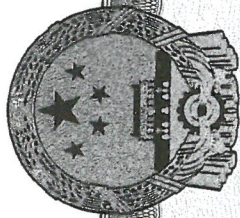
项目编号	aldkhj		
建设项目名称	晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑胶电子产品20万件项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	晋江市鑫传棋电子科技有限公司		
统一社会信用代码	91350582MA325X9D52		
法定代表人（签章）	李文远		
主要负责人（签字）	李文远		
直接负责的主管人员（签字）	李文远		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	泉州市蓝天环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91350502337651175G		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王慧丽	2014035350350000003511410076	BH006232	王慧丽
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王慧丽	二、建设项目工程分析	BH006232	王慧丽
程松针	一、建设项目基本情况；三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准；四、主要环境影响和保护措施；五、环境保护措施监督检查清单；六、结论	BH054049	程松针

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位泉州市蓝天环保科技有限公司（统一社会信用代码91350502337651175G）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形， （属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑胶电子产品20万件项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为王慧丽（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2014035350350000003511410076，信用编号BH006232），主要编制人员包括王慧丽（信用编号BH006232）、程松针（信用编号BH054049）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2022年 5 月 日



营业执照

副本 (副 本)

统一社会信用代码
91350502337651175G



扫描二维码，
“国家企业信用信息公示系统”
即可验证、备案、
许可、经营等。

副本编号

名称 泉州市蓝天环保科技有限公司

注册资本 壹佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2015年04月09日

法定代表人 胡雪娥

营业期限 2015年04月09日至 2035年04月08日

经营范围

环保技术研发及咨询服务；环境影响评价；生态环境保护技术
及产品开发；环境保护监测；生态环境监测；自然生态系统保
护管理；水污染治理；土壤污染治理；土壤污染防治与修复服
务；水土保持及生态修复工程；环保设施运营与管理；环保
市政公用工程；环保工程设计与施工总承包；环保
设备的生产、安装、调试、软件开发。（依法须经批准的项目，
经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所

福建省泉州市晋江市池店镇溪桥南社区望江
路88号百庭中央金街1幢1007室



2020年12月15日

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的执业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



编号: HP 00015286
No.



持证人签名:

Signature of the Bearer

王慧丽

管理号: 2014035350350000003511410076
File No.

姓名:

Full Name 王慧丽

性别:

Sex 女

出生年月:

Date of Birth 1983年01月15日

专业类别:

Professional Type

批准日期:

Approval Date 2014年05月25日

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2014年09月16日

Issued on



仅限晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑料项目环评使用



姓名 王慧丽

性别 女 民族 汉

出生 1983 年 1 月 15 日

住址 福建省晋江市东石镇泉谷村寨庄区183号

公民身份号码 410422198301158163



中华人民共和国
居民身份证



签发机关 晋江市公安局

有效期限 2014.05.08-2034.05.08

个人历年缴费明细表（养老）

社会保障码：410422198301158163

姓名：王智丽

序号	个人管理码	单位管理码	单位名称	缴费年份	费款所属期	缴费月数	缴费基数	缴费性质
1	501459622	202101123605	泉州市蓝天环保科技有限公司	202205	202205	1	2500	正常应缴
2	501459622	202101123605	泉州市蓝天环保科技有限公司	202204	202204	1	2500	正常应缴
3	501459622	202101123605	泉州市蓝天环保科技有限公司	202203	202203	1	2500	正常应缴
4	501459622	202101123605	泉州市蓝天环保科技有限公司	202202	202202	1	2500	正常应缴
5	501459622	202101123605	泉州市蓝天环保科技有限公司	202202	202202	1	2500	正常应缴
合计：						5	12500	

打印日期： 2022-06-02

社保机构： 晋江市社会劳动保险中心

防伪码：555461654163310592

防伪说明：此件真伪，可通过扫描右侧二维码进行校验（打印或下载后有效）



仅限晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑胶电子产品10万件项目环评使用

一、建设项目基本情况

建设项目名称	晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑胶电子产品 20 万件项目		
项目代码	2209-350582-04-03-152604		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路 384 号		
地理坐标	(东经: 118 度 26 分 49.968 秒, 北纬: 24 度 41 分 36.689 秒)		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造 /C3399 其他未列明金属制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业: 53、塑料制品业 292/三十、金属制品业: 68、铸造及其他金属制品制造 339
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	晋江市发展和改革委员会	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	闽发改备[2022]C050635 号
总投资 (万元)	100	环保投资 (万元)	10
环保投资占比 (%)	10	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地 (用海) 面积 (m ²)	租赁厂房建筑面积 4894.12m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 《晋江市土地利用总体规划 (2006-2020)》; 审批机关: 福建省人民政府; 审批文件名称及文号: 《福建省人民政府关于晋江市土地利用总体规划 (2006-2020 年) 的批复》 (闽政文[2010]440 号)。 规划名称: 《晋江市城市总体规划 (2010~2030) 修编》; 审批机关: 福建省人民政府; 审批文件名称及文号: 《福建省人民政府关于晋江市城市总体规划		

	(2010~2030)修编的批复》(闽政文[2014]162号)。
规划环境影响评价情况	《泉州市安平工业综合开发区环境影响报告书》(1999年)
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>一、用地规划符合性分析</p> <p>项目位于泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路 384 号,租赁黄天伟和林文正个人闲置厂房进行生产(租赁林文正个人闲置厂房,面积 3529.12m²;租赁黄天伟个人厂房的西南侧,建筑面积 1365m²),面积为 4891.12m²。根据出租方土地证(附件 4),项目所在地用途为工业用地。</p> <p>根据《晋江市土地利用总体规划》的规划图(详见附图 8),项目所在地属于建设用地,不属于保护区或其他规定特殊用地,符合晋江市土地利用总体规划要求。</p> <p>根据《晋江市城市总体规划(2010-2030)》市域城乡用地规划图(详见附图 7),项目地块规划为工业用地,同时,根据安海镇人民政府出具的证明(见附件 10),项目符合安海镇工业规划,因此项目选址符合晋江市及晋江市安海镇的相关规划要求。</p> <p>二、与安平工业综合开发区规划环评符合性分析</p> <p>安平工业综合开发区以发展当地传统优势产业第一、二类工业为主,鼓励投资传统优势产业,配套商贸功能。本项目主要从事塑胶电子产品的生产加工,属于二类工业,不在禁止入驻行业清单内,属于泉州市安平工业综合开发区规划中合适且允许入驻行业,符合安平工业综合开发区产业规划和规划环评要求。</p>
其他符合性分析	<p>一、产业政策符合性分析</p> <p>项目从事塑胶电子产品的生产加工,项目生产过程中所采用的生产工艺设备、年生产能力和产品均不属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中的限制类或淘汰类,属于允许类;同时,晋江市发</p>

	<p>展和改革局于 2022 年 9 月 14 日通过了本项目的备案（备案文号：闽发改备[2022]C050635 号），项目建设符合当前国家产业政策要求。</p> <p>二、生态功能区划符合性分析</p> <p>根据《晋江生态市建设规划修编（2011-2020 年）》（详见附图 9），项目位于“晋江中心城区城市生态功能小区”范围内，其主导生态功能为城市生态环境；生态保育和建设方向主要是完善城市基础设施建设，包括污水处理厂及市政污水管网建设、垃圾无害化的建设，合理规划城市布局与功能，建设城区公共绿地和工业区与居住办公区之间的生态隔离带，各组团之间建设生态调节区。以新区建设为重点，推动新的城市空间格局形成，通过新的城市功能的配置和良好的城市环境的营造，加大城区景观生态建设，提升城市生态建设水平，改变原有“城乡混杂”局面，改善人居环境。结合城市总体规划，加快实施“退二进”工程，引导仍存在的一些印染、皮革、织造、造纸等污染型企业退出中心城区，向工业园区、污染集控区搬迁；其他相关任务是防洪涝工程的建设与维护。本项目不属于印染、皮革、织造、造纸等污染型企业，本项目无生产废水排放，生活污水经污水处理设施处理达标后排入晋江市泉荣远东污水处理厂，对周边地表水环境影响不大。另外，项目废气、噪声经采取相应的治理措施治理达标后排放对周围环境影响不大，因此，本项目建设符合城市生态建设的方向，与《晋江生态市建设规划修编》不冲突。</p> <p>三、与泉州市关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制符合性分析</p> <p>2018 年，泉州市环境保护委员会办公室制定了“关于建立 VOCs 废气综合治理长效机制的通知”（泉环委函[2018]3 号）。该通知中主要要求如下所示：“新建涉 VOCs 排放的工业项目必须入园，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量消减替代。新改扩建项目要使用低（无）VOCs 含量原辅材料，采取密闭措施，加强废气收集，配套安装高效治理设施后，减少污染排放”。项目所用原料为低（无）VOCs 含量原辅材料，有机废气产生工序采取集气措施，经集气罩收集后通过 1 套“等</p>
--	--

	<p>离子净化+UV 光解+活性炭吸附”装置处理后通过 15 米高排气筒排放，减少污染物排放。本项目租赁已建厂房，根据出租方土地证，项目位于泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路 384 号，地属于安平工业综合开发区，属于工业用地，并采取了相应的 VOCS 废气综合治理措施，符合《泉州市环境保护委员会办公室关于建立 VOCS 废气综合治理长效机制的通知》（泉环委函[2018]3 号）的要求。</p> <p>四、与《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》符合性分析</p> <p>根据《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》，项目涉及的挥发性有机污染物治理攻坚实施方案重点任务如下：1、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生；2、全面落实标准要求，强化无组织排放控制；3、聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率。项目采取符合要求的原辅料。建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节采用密闭容器等。装卸、转移和输送环节应采用密封包装运输等。生产和使用环节进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭，有机废气得到有效收集，并采用“等离子净化+UV 光解+活性炭吸附”装置处理，提高废气净化效率，严格落实了挥发性有机物的治理要求。因此，项目的建设符合《泉州市 2020 年挥发性有机物治理攻坚实施方案》文件的要求。</p> <p>五、与晋江市水利局关于加强市域引供水主通道安全管理的通告的符合性分析</p> <p>根据《晋江市供水工程管理规定》，晋江市引供水管线管理范围为其周边外延 5 米，保护范围为管理区外延 30 米。本项目没有位于引供水管线管理范围和保护范围。因此，项目建设与晋江市引供水管线管理范围和保护范围相符。</p> <p>六、“三线一单”控制要求的符合性分析</p> <p>（1）生态保护红线</p>
--	--

	<p>本项目不在自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地和其他需要特别保护等法律法规禁止开发的区域。因此，项目建设符合生态红线控制要求。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>本项目大气环境、地表水环境、声环境质量均能够满足相应的标准要求。本项目生活污水经预处理达标后纳入市政管网间接排放，噪声经治理之后对环境污染较小，固废可做到无害化处置，对周围环境影响很小，不会对区域环境质量底线造成冲击，符合环境质量底线要求。</p> <p>（3）资源利用上线</p> <p>项目从事塑胶电子产品的生产加工，生产能源以电为主，水资源消耗主要用于厂内工人生活用水，能源消耗量不大，不属于高耗能和资源消耗型企业。且项目运营后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染及资源利用水平。因此，项目的水、电、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>（4）环境准入负面清单</p> <p>“负面清单”符合性经检索《市场准入负面清单（2022 年）》及《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》，项目不在上述清单的禁止准入类和限制准入类。因此，项目建设符合国家产业政策和《市场准入负面清单（2022 年）》及《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》相关要求。</p> <p>七、与生态环境分区管控相符性分析</p> <p>对照《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》和《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50 号），实施“三线一单”生态环境分区管控，对生态环境总体准入提出要求，项目属于重点管控单元，本项目建设符合该文件要求，详见下表。</p> <p>表 1-2 与生态环境准入清单符合性分析一览表</p>
--	--

	适用范围	准入要求		本项目	符合性
	全省陆域	空间布局约束	<p>1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。</p> <p>2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。</p> <p>3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。</p> <p>4.氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。</p> <p>5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。</p>	<p>本项目为塑胶电子产品生产项目，不涉及重点产业及产能过剩行业，项目的建设空间布局约束要求不相冲突。</p>	符合
		污染物排放管控	<p>1.建设项目新增的主要污染物排放量应按要求实行等量或倍量替代。涉及总磷排放的建设项目应按要求实行总磷排放量倍量或等量削减替代。涉及重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物应按要求实行“减量置换”或“等量置换”。涉新增 VOCs 排放项目，VOCs 排放实行区域内等量替代，福州、厦门、漳州、泉州、莆田、宁德等 6 个重点控制区可实施倍量替代。</p> <p>2.新建水泥、有色金属项目应执行大气污染物特别排放限值，钢铁项目应执行超低排放指标要求，火电项目应达到超低排放限值。</p> <p>3.尾水排入近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级 A 排放标准。</p>	<p>项目新增 VOCs 在投产前讲按要求进行 1.2 倍削减替代。</p> <p>。本项目不涉及水泥、有色、钢铁、火电行业。项目生活污水纳入晋江市泉荣远东污水处理厂统一处理，晋江市泉荣远东污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准</p>	符合

泉州陆域	空间布局约束	1.除湄洲湾石化基地外,其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.泉州高新技术产业开发区(鲤城园)、泉州经济技术开发区、福建晋江经济开发区五里园、泉州台商投资区禁止引进耗水量大、重污染等三类企业。 3.福建洛江经济开发区禁止引入新增铅、汞、镉、铬和砷等重点重金属污染物排放的建设项目,现有化工(单纯混合或者分装除外)、蓄电池企业应限制规模,有条件时逐步退出;福建南安经济开发区禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目;福建永春工业园区严禁引入不符合园区规划的三类工业,禁止引入排放重金属、持久性污染物的工业项目。 4.泉州高新技术产业开发区(石狮园)禁止引入新增重金属及持久性有机污染物排放的项目;福建南安经济开发区禁止引进电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目。 5.未经市委、市政府同意,禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。	本项目从事塑胶电子产品的生产,项目位于泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路384号,不属于禁止引进的耗水量大、重污染等三类企业。	符合
	污染物排放管控	涉新增 VOCs 排放项目,实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目新增 VOCs 在投产前讲按要求进行 1.2 倍削减替代。	符合
根据《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50号)中附件“泉州市“三线一单”图集”,项目位于重点单元内,但由于未公布具体单元范围。对照《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》,晋江市环境管控单元名称分为工业园区、保护区类和晋江市重点管控单元 1-7 类,项目所在区域不属于公布的各园区、保护区等范围,因此本评价综合晋江市重点管控单元 1-7 进行分析,详见表 1-3。				
表 1-3 与泉州市生态环境分区管控相符性分析一览表(分区管控)				
适用	准入要求		本项目	符合

	范围		性
	晋江市重点管控单元 1-7	空间布局约束	符合
		污染物排放管控	符合
		环境风险防控	符合
		资源开发效率	符合
		<p>1.严禁在人口聚集区新建涉及化学品和危险废物排放的项目。</p> <p>2.新建高VOCs排放的项目必须进入工业园区。</p> <p>3.城市建成区内现有有色等污染较重的企业应有序搬迁改造或依法关闭。城市主城区内现有有色等重污染企业环保搬迁项目须实行产能等量或减量置换。</p>	<p>1.项目主要从事塑胶电子产品加工，工艺简单，非有色等重污染企业；</p> <p>2.项目位于工业园区内，不在人口聚集区，工业三废妥善处理，不涉及化学品和危险废物排放。</p>
		<p>1.完善城市建成区生活污水管网建设，逐步实现生活污水全收集全处理。</p> <p>2.城镇污水处理设施排水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准，并实施脱氮除磷。</p> <p>3.在城市建成区新建大气污染型项目，二氧化硫、氮氧化物排放量应实行 1.5 倍削减替代。</p> <p>4.火电项目大气污染物应达到超低排放限值。</p> <p>5.加快单元内污水管网的建设工程，确保工业企业的所有废（污）水都纳管集中处理，鼓励企业中水回用。</p> <p>6.制革、合成革与造革建设项目新增污染物排放量，应实行化学需氧量不低于 1.2 倍、氨氮不低于 1.5 倍的削减代。</p>	<p>1.项目主要从事塑胶电子产品加工，生活污水可经市政管网纳入泉荣远东污水处理厂集中处理；</p> <p>2.泉荣远东污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准</p>
		<p>1.建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。</p> <p>2.单元内现有具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。污染地块列入修复地块名单，应当进行修复的，由造成污染的单位和负责被污染土壤的修复。</p>	<p>项目厂区采取分区防渗措施，做好车间地面防渗措施工作情况下，避免重点防渗区域危险物质渗漏</p>
		<p>1.高污染燃料禁燃区内，禁止使用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施。</p>	<p>项目采用电作为能源，不使用高污染燃料</p>

	要求	2.具备使用再生水条件但 充分利用的火电项目，不得批准其新增取水许可。电力行业推行直接利用海水为循环冷却等工业用水。		
	环境 风险 防控	单元内现有化学原料和化学制品制造业、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业等具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。应定期开展环境污染治理设施运行情况巡查，严格监管拆除活动，在拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施活动时，要严格按照国家有关规定，事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	项目建成后将按要求建立环境风险防控体系及污染防治措施，并编制环境风险应急预案。	符合
综上所述，项目选址和建设符合“三线一单”控制要求。				

二、建设项目工程分析

建设内容

一、项目由来

晋江市鑫传棋电子科技有限公司（以下简称“鑫传棋公司”）年产塑胶电子产品 20 万件项目位于泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路 384 号，项目租赁黄天伟和林文正个人闲置厂房进行生产，租赁厂房面积分别为 1365m²、3529.12m²，租赁面积共为 4894.12m²。项目总投资 100 万元，招聘职工 60 人，均不住厂，年工作时间 300 天，日工作 8 小时，项目规模为年产塑胶电子产品 20 万件。企业已进行投资项目备案，备案号：闽发改备[2022]C050635 号。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律、法规的要求，项目的建设需进行环境影响评价。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）规定，本项目生产的塑胶品属“二十六、橡胶和塑料制品业 29：53、塑料制品业 292：其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，生产的金属部件属“三十、金属制品业 33：68、铸造及其他金属制品制造 339：其他（仅分割、焊接、组装的除外）”，应编制环境影响报告表。我公司接受委托后，组织有关人员进行现场踏勘，在对项目开展环境现状调查、资料收集等和调研的基础上，按照环境影响评价有关技术规范和要求，编制完成本项目环境影响报告表，供建设单位报送生态环境主管部门审批。

表 2-1 建设环境影响评价分类管理名录

项目类别 \ 环评类别	报告书	报告表	登记表
二十六、橡胶和塑料制品业 29			
53、塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/
三十、金属制品业 33			
68、铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有	其他（仅分割、焊接、组装的	

		色金属铸造年产 10 万吨及以上的	除外)	
二、项目基本情况 <p>(1) 项目名称：年产塑胶电子产品 20 万件项目</p> <p>(2) 建设单位：晋江市鑫传棋电子科技有限公司</p> <p>(3) 建设地点：泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路 384 号</p> <p>(4) 建设总规模：租赁厂房建筑面积 4894.12m²，年产塑胶电子产品 20 万件</p> <p>(5) 总 投 资：100 万元</p> <p>(6) 员工人数：聘有职工 60 人，均不住厂</p> <p>(7) 工作制度：年工作 300 天，每天工作时间为 8 小时，两班制</p> <p>(8) 出租方概况：项目租赁黄天伟和林文正个人闲置厂房进行生产，出租方未进行任何生产活动。</p> <p>项目主要工程组成详见表 2-2。</p>				
表 2-2 项目组成及主要建设内容一览表				
项目组成	工程名称	建设内容	备注	
主体工程	1#厂房	钢结构厂房（1F），主要设置吹塑车间，建筑面积共 1365m ² ；	已建	
	2#厂房	钢结构厂房（1F），主要设置铁架部件加工和组装车间，建筑面积约 3529.12m ²		
辅助工程	仓库	位于 2#厂房北侧，建筑面积约 500m ²	已建	
	办公室	位于 2#厂房东南侧，建筑面积约 100m ²	已建	
公用工程	供电系统	由市政供电管网统一供给	已建	
	给水系统	由市政自来水管网统一供给	已建	
	排水系统	雨污分流	已建	
环保工程	废水	生活污水依托出租方化粪池（30m ³ ）处理后排入晋江市泉荣远东污水处理厂处理	依托出租方	
	废气	塑料部件钻孔、磨边、破碎粉尘	拟建	
		吹塑废气		
		焊接粉尘		
	噪声	减震垫、车间隔声	拟建	

	固废	危险废物暂存间(10m ²)、一般固废暂存区(10m ²)、垃圾桶若干		拟建
--	----	---	--	----

三、产品方案和建设规模

项目的产品方案和建设规模，详见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案及建设规模

产品名称	单位	规模
塑胶电子产品	万件/年	20

四、主要的原辅材料及年用量

项目生产过程中所用的主要原辅材料及用量情况见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料及用量一览表

序号	名称	单位	年用量	备注
1	PP 塑料	吨/年	1000	外购
2	ABS 塑料	吨/年	400	外购
3	PE 塑料	吨/年	1200	外购
4	铁线	吨/年	400	外购
5	焊丝	吨/年	10	外购
6	五金配件	吨/年	600	外购
7	电子及塑料配件	万件/年	40	外购
8	衣服	万件/年	20	外购
主要能耗、资源消耗				
9	水	吨/年	936	/
10	电	Kwh/年	50 万	/

部分原辅材料理化性质如下：

ABS 塑料：ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂。ABS 兼有三种组元的共同性能，A 使其耐化学腐蚀、耐热，并有一定的表面硬度，B 使其具有高弹性和韧性，S 使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能，因此 ABS 塑料是一种原料易得、综合性能良好、价格便宜、用途广泛的“坚韧、质硬、刚性”材料。

PP 塑料：PP 是聚丙烯的简称，聚丙烯是丙烯加聚反应而成的聚合物，是一种无色、无臭、无毒、半透明固体物质。PP 是一种性能优良的热塑性合成树脂，为无色半透明的热塑性轻质通用塑料，具有耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能等。

PE 塑料（聚乙烯）：是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也

包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100~-70℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。

五、主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-5。

表 2-5 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号或规格	数量	备注
1	吹塑机	90 号	3 台	/
		80 号	3 台	
		70 号	1 台	
		60 号	1 台	
		50 号	1 台	
2	破碎机	/	1 台	吹塑边角料破碎
3	打料机	/	4 台	打碎混料
4	拌料机	/	2 台	
5	空压机	/	1 台	/
6	管材抛毛刺机	/	1 台	磨边
7	切管机	mc-275F	3 台	/
8	缩管机	/	3 台	/
9	弯管机	/	1 台	/
10	冲床	TC23-63	3 台	/
11	二氧化碳保护焊机	NBC-270	12 台	焊接
12	钻孔机	/	1 台	/
13	碰焊机	Dnk-35	2 台	/
14	对焊机	/	1 台	/
15	钻床	Z416	1 台	/
16	铁线调直机	/	2 台	/
17	铁线弯曲机	/	1 台	/
18	铁线磨尖机	/	1 台	/
19	手工组装流水线	/	1 条	/

六、平面布置合理性分析

建设单位租赁黄天伟和林文正个人闲置厂房进行生产。结合项目周边情况，项目厂房总平面布置功能分区明确，在满足生产工艺、运输、消防等要求的前提下，设置有明显的生产功能分区。厂房所在地块属于工业用地，周边主要以工厂

企业为主，项目所产生的污染物经采取有效的环保措施后，对周边环境影响较小，项目平面布置基本合理。项目厂区平面布置图见附图 4，车间平面布置图见附图 5。

七、项目水平衡

(1) 冷却水

项目在生产过程中的吹塑机需要采用冷却水进行设备冷却，冷却水循环使用不外排，只需增加少量耗损水。项目设有 1 台冷却塔，冷却塔的循环水量为 12t/d，冷却塔每天补充水量以循环水量的 1%计，则这部分新鲜水补充量为 0.12t/d（36t/a）。因此项目无生产废水排放。

(2) 生活污水

项目招聘职工 60 人，年工作日 300 天，均不在厂内住宿，根据《福建省行业用水定额》（DB35/T772-2018），不住厂职工人均生活用水量定额为 50L/d·人，排污系数取 0.8，则项目生活用水 3.0t/d（900t/a），生活污水排放量为 2.4t/d（720t/a）。

综上所述，项目总用水量为 936t/a，总废水排放量为 720t/a，项目水平衡图如下：

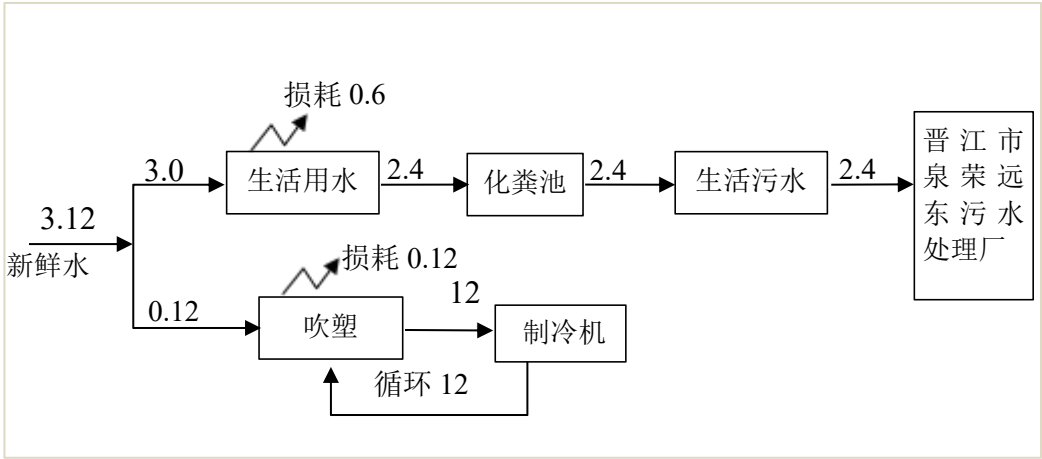


图 2-1 项目水平衡图（t/d）

一、工艺流程及产污环节

(1) 吹塑品生产工艺流程

本项目主要从事塑胶电子产品的生产加工，产品主要为万圣节用鬼怪造型的电子装饰品，该产品主要由塑胶部件、铁架部件、各种配件（包括五金、电子及塑料配件）和夸张造型的服装组装而成项目吹塑品生产工艺流程及产污环节见图 2-2。

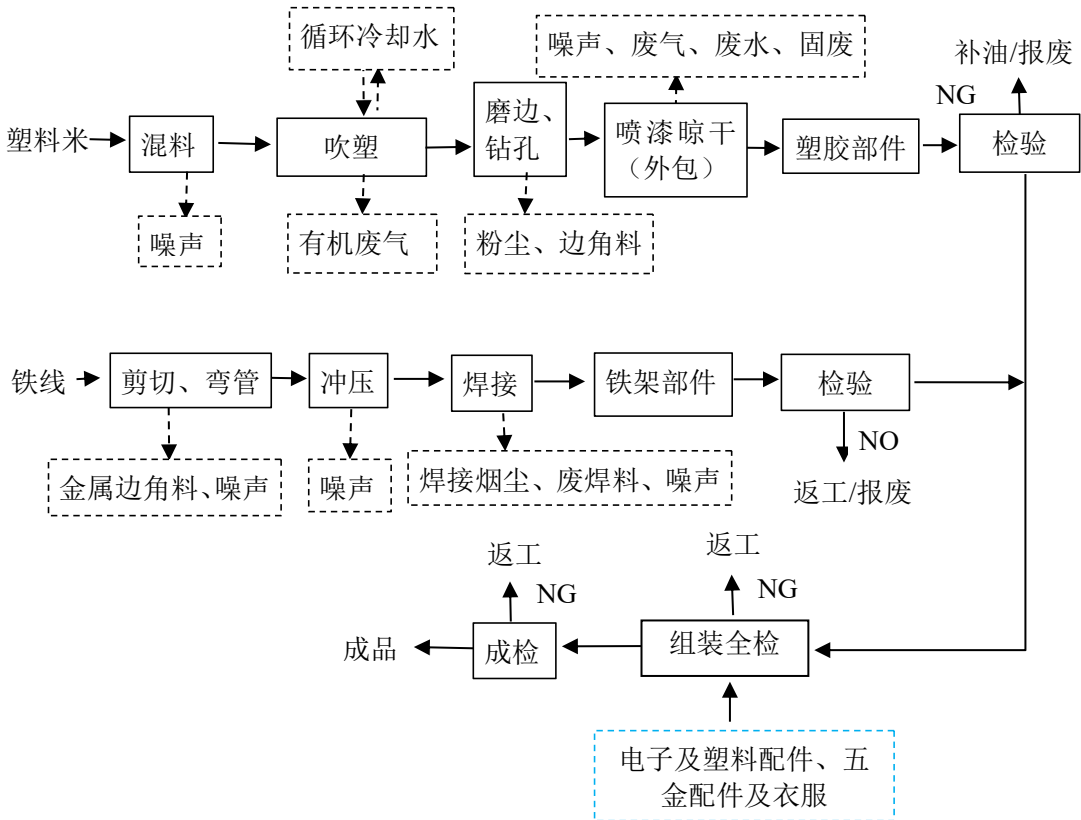


图 2-2 项目生产工艺流程图

(2) 工艺说明

a. 塑胶部件工艺说明：

混料：外购的 PE5502（聚乙烯）、PP（聚丙烯熔喷料）、塑料 475、ABS 等原材料严格按照配方成分比例要求称重、搭配后采用人工投料的方式投入配色混料机进料口。原辅材料均为固态颗粒状，颗粒粒径约 0.5cm 左右，投料过程中基本无粉尘外逸。

吹塑：混合后的 PE5502（聚乙烯）、PP（聚丙烯熔喷料）、塑料 475、ABS

<p>塑料颗粒，一部分通过吹塑机将高温熔体充入到闭合模腔中，吹塑机将液体塑胶喷出来之后，利用机器吹出来的风力，将塑体吹附到一定外形的模腔，从而制成产品，经过冷切和固化后制成具有一定几何形状和尺寸精度的塑料制品，用于主体结构。吹塑过程中产生的废气主要为塑料熔融过程中挥发的极少量有机废气。</p> <p>磨边、钻孔：吹气后的工件利用管材抛毛刺机、钻孔机进行磨边、钻孔后，即可完成塑胶部件的生产。磨边工序和钻孔工序会产生粉尘和塑料边角料，本项目边角料需在厂区经破碎机进行破碎后外售，边角料破碎后呈颗粒状，不碾成粉状，破碎过程粉尘产生量较少，本项目只进行定性分析，不做定量分析。</p> <p>喷漆：磨边、钻孔后运至喷漆车间，通过喷漆水帘机对半成品进行表面喷涂，喷涂原料为油漆，在喷涂前通过人工将油漆和稀释剂按一定比例进行混合调配，项目产品为万圣节鬼怪造型的电子装饰品，成品需与外购服装组装，仅对装饰品的手部指甲等外露部分进行喷涂油漆，喷涂面积较小，油漆、稀释剂需求量约0.3t/a、0.1t/a。该工序外包给晋江宏裕模具有限公司（见附件10），晋江宏裕模具有限公司于2022年9月委托编制《晋江宏裕模具有限公司年增产16万件塑胶品、360套模具技改项目环境影响报告表》，晋江宏裕模具有限公司年增产16万件塑胶品、360套模具技改项目油漆、稀释剂用量为1.5t/a、0.5t/a，宏裕公司项目申报时的原料用量是该公司产品喷涂用量加上本项目产品喷涂用量后合计申报的用量，可满足本项目塑料部件的喷漆工作。</p> <p>晋江宏裕模具有限公司年增产16万件塑胶品、360套模具技改项目应通过环保审批之后，且落实各项环保设施以后，才能承包并进行晋江市鑫传棋电子科技有限公司塑料部件的喷漆工作。</p> <p>b.铁架部件工艺说明：</p> <p>剪切：外购的铁线通过切管机等设备根据设计规格进行剪切。</p> <p>冲压：剪切完的铁线在冲床的作用下，按照设计要求，加工成一定的大小和形状。</p> <p>焊接：根据设计图样对铁线进行焊接，焊接采用CO₂保护焊。</p> <p>c.组装</p> <p>组装、成品：加工后的塑胶部件、铁架部件和外购的电子及塑料配件、五金配件和衣服进行组装，组装后即成品。</p>
--

	<p>(3) 产污环节</p> <p>①废水：项目废水主要为吹塑机冷却水和职工生活污水，冷却水循环使用，不外排，外排废水仅为生活污水。</p> <p>②废气：项目废气主要为塑料部件钻孔、磨边、破碎工序产生的粉尘；吹塑工序产生的有机废气；焊接工序产生的烟尘。</p> <p>③噪声：生产设备运行时产生的机械噪声。</p> <p>④固废：生产过程中产生的塑料边角料、废焊料、废包装袋、金属边角料、除尘器收集粉尘、废气处理设施定期更换产生的废活性炭、废 UV 灯管以及职工生活垃圾等。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，不存在与项目有关的原有环境污染问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

一、地表水环境

(1) 环境功能区划及环境质量标准

项目所在区域的纳污水体为鸿江和安海湾。根据《泉州市地表水环境功能区类别划分方案修编》，鸿江功能区划为一般工业用水、农业用水和一般景观要求水域，水质执行标准为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)表 1 中Ⅱ类标准，见表 3-1。根据福建省人民政府转批省环保局《福建省人民政府关于印发福建省近岸海域环境功能区划（修编）的通知》（闽政[2011]45 号），安海湾海域规划功能为一般工业用水、港口，水质执行 GB3097-1997《海水水质标准》第三类标准，见表 3-2。

表 3-1 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）（摘录） 单位：mg/L

项目	Ⅲ类
pH（无量纲）	6～9
化学需氧量≤	20
五日生化需氧量（BOD ₅ ）≤	4
氨氮≤	1.0
石油类≤	0.05
总磷（以P计）≤	0.1
阴离子表面活性剂≤	0.2

表 3-2 海水水质标准限值一览表(单位：mg/L)

项目	第三类
pH	6.8~8.8，同时不超出该海域正常变动范围 0.5pH 单位
溶解氧>	4
化学需氧量（COD）≤	4
生化需氧量（BOD ₅ ）≤	4
无机氮（以 N 计）≤	0.40
活性磷酸盐（以 P 计）≤	0.030
石油类≤	0.30

(2) 环境质量现状

根据《泉州市生态环境状况公报 2021 年度》（泉州市生态环境局，2022 年 6 月 2 日）：2021 年，泉州市水环境质量总体保持良好。主要流域及 12 个县级及以上集中式饮用水水源地Ⅰ～Ⅲ类水质达标率均为 100%。小流域Ⅰ～Ⅲ类水质比例为 92.1%。近岸海域海水水质总体优良。全市主要流域 14 个国控断

面、25 个省控断面Ⅰ~Ⅲ类水质均为 100%；其中，Ⅰ~Ⅱ类水质比例为 48.7%。全市近岸海域水质监测站位共 36 个（含 19 个国控站位，17 个省控站位），一、二类海水水质站位比例 91.7%。其中，泉州湾（晋江口）平均水质类别为三类；泉州湾洛江口平均水质类别为四类；泉州安海石井海域平均水质类别为四类。

本项目主要水环境有安海湾和鸿江，安海湾符合《海水水质标准》（GB3097-1997）的第三类海水水质标准，鸿江水质状况满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。

二、大气环境

1、环境功能区划及环境质量标准

（1）常规因子

项目所在区域环境空气质量功能区划类别为二类区，环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及 2018 年修改单要求。本项目空气质量执行标准详见表 3-3。

表 3-3 《环境空气质量标准》(摘录)

污染物名称	取值时间	浓度限值	单位	标准来源
SO ₂	24 小时平均	150	μg/m ³	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级 标准及 2018 年修改单 要求
	年平均	60		
	1 小时平均	500		
NO ₂	24 小时平均	80		
	年平均	40		
	1 小时平均	200		
CO	24 小时平均	4	mg/m ³	
	1 小时平均	10		
O ₃	日最大 8 小时 平均	160	μg/m ³	
	1 小时平均	200		
PM ₁₀	年平均	70		
	24 小时平均	150		
PM _{2.5}	年平均	35		
	24 小时平均	75		

（2）特征污染因子

项目特征污染因子为非甲烷总烃，其环境质量标准参照执行《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中 TVOC 相关限值，具体详见表 3-4。

表 3-4 大气污染物特征因子环境质量标准一览表

项目	质量标准值 (mg/m ³)	标准来源
总挥发性有机物 (TVOC)	0.6 (8 小时平均)	《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)

2、环境质量现状

本项目所在区域环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 达标情况根据泉州市生态环境局发布的《泉州市生态环境状况公报(2021 年度)》(2022 年 6 月 2 日)中对各地区的例行监测结果汇总，空气质量截图及晋江市环境空气质量见图 3-1。

排名	地区	综合指数	达标天数比例 (%)	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	CO-95per	O ₃ -8h-90per	首要污染物
1	永春县	1.29	100	0.005	0.008	0.014	0.008	0.6	0.069	臭氧
2	德化县	1.30	100	0.002	0.008	0.017	0.009	0.9	0.056	臭氧
3	安溪县	1.32	100	0.006	0.005	0.022	0.008	0.8	0.057	臭氧
4	泉港区	1.35	100	0.004	0.007	0.018	0.009	0.4	0.076	臭氧
5	南安市	1.36	100	0.007	0.008	0.020	0.008	0.6	0.059	臭氧
6	惠安县	1.39	100	0.004	0.008	0.019	0.008	0.5	0.080	臭氧
7	石狮市	1.43	100	0.002	0.009	0.018	0.009	0.6	0.081	臭氧
8	晋江市	1.51	100	0.003	0.014	0.022	0.005	0.6	0.081	臭氧
9	台商区	1.60	100	0.002	0.006	0.032	0.009	0.8	0.080	臭氧
10	洛江区	1.86	100	0.005	0.017	0.023	0.010	0.6	0.095	臭氧
11	丰泽区	1.91	100	0.006	0.019	0.024	0.011	0.5	0.088	臭氧
12	鲤城区	1.92	100	0.007	0.018	0.024	0.010	0.4	0.099	臭氧
12	开发区	1.92	100	0.007	0.018	0.024	0.010	0.4	0.099	臭氧

2022 年 6 月 13 个县 (市、区) 环境空气质量情况

注：综合指数为无量纲，其他所有浓度单位均为 mg/m³。

图 3-1 泉州市生态环境局发布的空气质量截图

根据以上数据分析，项目所在区域污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 均能符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)修改单中二级标准，城市环

境空气质量达标。

本项目大气其他污染物为非甲烷总烃，本次评价以 TVOC 为表征，为了解该项目区域大气 TVOC 的环境质量现状，本评价引用《晋江市安海镇亚杰广告服务部大气环境现状监测》中监测数据，该项目于 2021 年 3 月 3 日至 3 月 9 日由福建省海博检测技术有限公司对安平鸿滨路（E:118°27'1.97"、N:24°42'10.10"）的 TVOC 现状进行监测，监测点 G1 位距本项目厂界约 1300m，监测数据有效，具体监测结果见表 3-5，监测点位图见图 3-2。

图 3-2 大气现状监测点位图

根据表 3-5，评价区域大气环境中非甲烷总烃浓度均符合《环境影响评价技术导则》（HJ2.2-2018）附录 D 中相关质量浓度参考限值，符合环境空气质量要求。

三、声环境

1、环境功能区划及环境质量标准

项目所在区域环境噪声功能区划为 3 类，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，见表 3-6。

表 3-6 《声环境质量标准》（GB3096-2008） 单位：dB(A)

声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55

2、环境质量现状

项目区域现有噪声源主要为周边企业生产设备噪声，为了解项目周边声环境现状，建设单位委托福建省海博检测技术有限公司有限公司于 2022 年 9 月 22 日对项目进行噪声监测（详见附件 6），噪声监测结果见表 3-7，监测点位图见图 3-3。

表 3-7 项目厂界声环境质量一览表

根据监测结果可知，项目所在区域声环境质量现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

图 3-3 噪声监测点位示意图

环境保护目标	晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑胶电子产品 20 万件项目位于泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路 384 号，项目北侧为天伟钢厂，东侧隔海滨路为安海湾，西侧为他人厂房，南侧为泉州市顺友金属制品有限公司和顺琦钢材工贸有限公司，西南侧为他人厂房、福建欣铭煜环保科技有限公司。项目环境保护目标见下表 3-8。							
	表 3-8 主要敏感目标一览表							
	类别	名称	坐标/m		相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护内容	标准
			x	y				
	大气环境	500 米范围内无大气环境保护目标						
	地表水环境	安海湾	北纬 24°41'37.55"	东经 118°26'33.727"	W	397	不影响海水水质	《海水水质标准》（GB3097-1997）的第三类海水水质标准。
		鸿江	北纬 24°41'35.47"	东经 118°26'53.193"	E	70	不影响江河水水质	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准
	声环境	厂界外 50m 范围内无居住敏感点						
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资等							
生态环境	项目选址不在特殊生态敏感区和重要生态敏感区内，新增用地范围内无生态环境保护目标							
污染物排放控制标准	一、废水							
	项目无生产废水排放，外排废水仅为职工生活污水。生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（其中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准）及晋江市泉荣远东污水处理厂进水水质要求后通过市政污水管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂统一处理，晋江市泉荣远东污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，废水排放执行标准详见表 3-9、3-10。							
	表 3-9 项目外排污水执行标准 单位：mg/L							
	污染物	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N		
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准		6-9	500	300	400	45*		
设计进水水质		6-9	350	250	200	35		

项目废水排放标准	6-9	350	250	200	35
----------	-----	-----	-----	-----	----

*注：氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

表 3-10 《城镇污水处理厂污染物排放标准》表1 一级 A 标准 单位：mg/L

基本控制项目	COD	BOD ₅	SS	氨氮	pH（无量纲）
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）一级 A 标准	50	10	10	5	6~9

二、废气

根据工艺分析，项目废气主要为塑料部件钻孔、磨边、破碎工序产生的粉尘；吹塑工序产生的有机废气；焊接工序产生的烟尘。项目吹塑产生的有机废气参照执行《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）中其他行业非甲烷总烃排放要求，标准值详见表 3-11；项目非甲烷总烃厂区内监控点任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），详见表 3-12；项目产生的颗粒物参照排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的二级标准，具体详见表 3-13。

表 3-11 《工业企业挥发性有机物排放标准》（DB35/1782-2018）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值	
				监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	100	15	1.8	企业边界	2.0
				厂区内	8.0

表 3-12 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染项目	排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控点设置
NMHC	30	监控点任意一次浓度值	在厂房外设置监控点

表 3-13 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 单位：mg/m³

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	1.0

三、噪声

项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。详见表 3-14。

表 3-14 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

四、固体废物排放标准

一般工业固体废物按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

	(GB18599-2020)的要求处置。危险废物的收集、贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的相关规定。													
总量控制指标	<p>(1) 水污染物排放总量控制指标</p> <p>项目生产废水更换后委托有资质的单位处置，外排废水主要为生活污水，其排放量为 720t/a，根据《福建省人民政府关于推进排污权有偿使用和交易工作的意见》(闽政[2016]54 号)和《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量[2017]1 号)相关要求，生活污水排放不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。</p> <p>(2) 大气污染物排放总量控制指标</p> <p>项目有机废气排放总量见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-15 项目 VOCs 排放总量一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th><th>产生量(t/a)</th><th>削减量(t/a)</th><th>排放量(t/a)</th><th>替代量(t/a)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td><td>0.91</td><td>0.364</td><td>0.546</td><td>0.6552</td></tr> </tbody> </table> <p>根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(闽政〔2020〕12 号)及《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(泉政文〔2021〕50 号)中规定，涉新增 VOCs 排放的项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。</p>				项目	产生量(t/a)	削减量(t/a)	排放量(t/a)	替代量(t/a)	非甲烷总烃	0.91	0.364	0.546	0.6552
项目	产生量(t/a)	削减量(t/a)	排放量(t/a)	替代量(t/a)										
非甲烷总烃	0.91	0.364	0.546	0.6552										

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	据现场踏勘，项目厂房及配套设施基本已建设完成，未涉及新增建设用地或厂房基建，因此，本次评价不对施工期进行环境影响分析。								
运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、废气								
	1、废气污染源分析								
	(1) 废气主要排放源								
	项目废气主要为塑料部件钻孔、磨边、破碎工序产生的粉尘；吹塑工序产生的有机废气；焊接工序产生的烟尘。本项目废气污染源产排污环节、污染物种类、污染物产生量和浓度、污染物排放浓度（速率）、污染物排放量见表 4-1，对应污染治理设施设置情况见表 4-2，排放口基本情况和对应排放标准见表 4-3。								
	表 4-1 项目废气产排情况一览表								
	产污环 节	排放 方式	污染物	排气量 m³/h	产生量 (t/a)	排放情况			排放高 度（m）
						排放量（t/a）	排放速率 （kg/h）	排放浓度 （mg/m³）	
	钻孔、磨边、破碎粉尘	无组织	颗粒物	/	0.01	0.0028	0.0047	/	/
	吹塑废气	有组织	非甲烷总烃	15000	0.728	0.364	0.1517	10.11	15
		无组织	非甲烷总烃	/	0.182	0.182	0.0758	/	/
焊接烟尘	无组织	颗粒物	/	0.08	0.0224	0.0187	/	/	
表 4-2 废气污染物排放源信息汇总表（治理设施）									
产排污 环节	污染物 种类	排放 形式	治理设施						
			处理工艺	处理能力 （m³/h）	收集效率 （%）	治理工艺去 除率（%）	是否为可 行技术		
钻孔、磨边、破碎粉尘	颗粒物	无组织	移动式烟尘净化器	/	80	90	是		
吹塑废气	非甲烷总烃	有组织	集气罩+等离子净化+UV 光解+活性炭吸附装置+15m 排气筒	15000	80	50	是		

焊接烟尘	颗粒物	无组织	移动式烟尘净化器	/	80	90	是	
表 4-3 废气污染物排放源信息汇总表（排放口信息及标准）								
产排污环节	污染物种类	排放形式	排放口基本情况					排放标准
			参数	温度（℃）	编号及名称	类型	排气筒底部中心坐标	
钻孔、磨边、破碎粉尘	颗粒物	无组织	/	/	/	/	/	120mg/m ³
吹塑废气	非甲烷总烃	有组织	H:15m Φ: 0.6m	25	吹塑废气排放口 DA001	一般排放口	E:118°26'50.84" N:24°41'36.62"	边界：2.0mg/m ³ ， 厂区内：8.0mg/m ³
焊接烟尘	颗粒物	无组织	/	/	/	/	/	120mg/m ³

（2）废气排放源强核算

①塑料部件钻孔、磨边、破碎粉尘

项目钻孔和磨边作业过程中会产生一定量的塑料边角料（作为固体废物处置），并伴随少量粉尘，塑料边角料在厂区经破碎机破碎后外售，边角料破碎后呈颗粒状，不碾成粉状，破碎过程粉尘产生量较少，不做定量分析。

本项目钻孔、磨边粉尘类比同类型行业，其产生量约为 0.01t/a，塑料部件钻孔、磨边工序年工作时间按 600 小时计，则产生速率为 0.017kg/h。项目拟配套 1 套移动式烟尘净化器，烟尘捕集率取 80%，处理效率按 90%计，粉尘经移动式烟尘净化器处理后以无组织排放形式。则项目打磨粉尘无组织排放量为 0.0028t/a，排放速率为 0.0047kg/h。

②吹塑废气

根据《空气污染物排放和控制手册 工业污染源调查与研究 第二辑》（美国环保局制）推荐数据排放系数为 0.35kg/t 原料塑料。本项目 PE5502、PP、ABS 原料总使用量约为 2600 吨/年，则非甲烷总烃产生量为 0.819t/a。

本项目有机废气拟设置集气罩进行收集，其中每台吹塑机上方各设置一个集气罩，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求，评价建议设备安装的集气罩距开口面最远处的 VOC 排放位置控制风速不应低于 0.3m/s。各集气罩收集的废气通过 1 套“等离子净化+UV 光解+活性炭吸附”装置进行处理，处理后的尾气经 1 根 15m 高排气筒排放。集气罩收集效率

按 80%计，处理效率取 50%，拟设风机总风量为 15000m³/h，年工作 300 天，日工作 8 小时。则项目吹塑废气有组织排放量为 0.364t/a，排放速率为 0.1517kg/h；无组织排放量为 0.182t/a，排放速率为 0.0758kg/h。

③焊接烟尘

项目铁线等金属原材料需要经焊接加工后形成金属壁架框架，故项目生产运营过程中会产生少量的焊接烟尘。根据建设单位提供的资料，本项目电焊机采用二氧化碳气体保护焊进行焊接，焊接工序年工作时间为 1200h，焊丝年用量 10t，焊接烟尘成分主要为 MnO₂、Fe₂O₃ 与有害气体 CO、NO_x、O₃。参考《焊接车间环境污染及控制技术进展》（吉林省环境科学研究院孙大光、马小凡），二氧化碳气体保护焊施焊单位质量焊接材料的发尘量为 5g/kg~8g/kg，本项目焊接烟尘发尘系数取值 8g/kg，则本项目焊接烟尘产生量为 0.08t/a，焊接区域拟设置 1 套移动式焊接烟尘净化器，烟尘捕集率取 80%，处理效率为 90%，焊接烟尘收集后混入焊接废料按一般工业固废处置，未收集的焊接烟尘呈无组织排放形式，排放量为 0.0224t/a，排放速率为 0.0187kg/h。

2、废气治理措施可行性分析

（1）有组织废气措施可行性

项目吹塑工序产生的有机废气经集气罩收集后通过 1 套“等离子净化+UV 光解+活性炭吸附”装置处理，处理后的尾气经一根 15m 高排气筒排放。焊接工序产生的焊接烟尘通过焊接区域配套的 1 套移动式焊接烟尘净化器收集处理，焊接烟尘收集处理后混入焊接废料按一般工业固废处置。

UV 光解：UV 光解是利用特制的高能臭氧 UV 紫外线光束照射非甲烷总烃气体，裂解非甲烷总烃，使呈游离状态的污染物分子与臭氧氧化结合成小分子无害或低害的化合物（CO₂、H₂O）。UV 光解处理工艺特点如下：

①适用范围广，可用于处理有机废气和恶臭气体的净化处理。

②无需添加任何物质：只需要设置相应的排风管道和排风动力，使非甲烷总烃通过本设备进行分解净化，无需添加任何物质参与化学反应。

③适应性强：可适应高浓度，大气量，可每天 24 小时连续工作。

④运行成本低：本设备无任何机械动作，只需作定期检查，设备能耗低，可节约大量排风动力能耗。

等离子：是利用高压放电时候产生的高能电子和离子，分解废气分子。同时高能电子把氧分子分解成两个氧原子，并与氧分子再次结合成臭氧。臭氧是强氧化剂，可以氧化有机污染物。水分子受轰击分解成羟基自由基，也是强氧化剂，同样可以氧化有机物。

活性炭吸附：活性炭是一种具有多孔结构和大的内部比表面积的材料。由于其大的比表面积、微孔结构、高的吸附能力和很高的表面活性而成为独特的多功能吸附剂，且其价廉易得，可再生活化，同时它可有效去除废水、废气中的大部分有机物和某些无机物，所以它被广泛地应用于污水及废气的处理、空气净化、回收溶剂等环境保护和资源回收等领域。活性炭分为粉末活性炭、粒状活性炭及活性炭纤维，但是由于粉末活性炭产生二次污染且不能再生而被限制利用。粒状活性炭粒径为 500~5000 μm ，活性炭纤维是继粉状与粒状活性炭之后的新一代高效活性吸附材料和环保功能材料。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，活性炭吸附工艺属于规范规定的废气污染防治可行技术。

（2）无组织废气治理措施

项目无组织排放废气主要为经移动式烟尘净化器处理后的塑料部件钻孔磨边粉尘、焊接烟尘及吹塑工序产生的有机废气未收集部分。项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后排放量很少，对周边环境影响较小。

移动式烟尘净化器工作原理：移动式烟尘净化器通过风机引力作用，烟尘经定向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭除雾器吸附进一步净化后经出风口达标排出。

移动式烟尘净化器工作特点：

①移动式烟尘净化器净化主机：具有良好的主机密封性和噪音控制，可灵活移动于厂房的任意位置，不受发尘点不固定的约束；

②滤芯：采用滤芯式净化方式，具有尘埃粘连度低，清灰方便，拥有良好的通风效率，提高过滤面积；

③吸气臂：采用万向可悬停吸气臂，保证在各种工况下都能使烟尘顺畅进

入集尘罩，提高净化效率，单条吸气臂可对应 1 处焊接工位，既节省空间又能保证净化效果；

④清灰方式：设备内部具有反吹功能，定期使用气源清理滤芯，可提高设备使用寿命同时提高净化效率，碳纤维滤网可人工清灰，清理后的灰尘混入废焊料处理；

⑤配件维护：移动式烟尘净化器内无易损件，高效净化舱内滤芯及碳过滤网定期进行清灰可确保除尘效果。

评价建议企业加强对设备的维护和管理，确保设备正常运行。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，项目采取的废气污染治理措施属于列出的废气污染防治可行技术，通过采取以上各项措施，可确保项目生产过程中产生的各项废气污染物稳定达标排放，对周边大气环境影响较小，治理措施可行。

3、大气环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）评价等级判据，项目废气正常排放情况下污染物短期浓度贡献值最大占标率<10%，本项目大气评价等级为二级，评价范围图见附图 6。

根据引用的泉州市生态环境主管部门公布的环境质量资料及现状补充监测结果，项目所在区域属于二类环境功能区，环境空气质量现状良好，具有的一定大气环境容量。

根据废气污染源强分析，项目有组织排放废气主要为塑料部件钻孔、磨边过程产生的粉尘，吹塑过程产生的有机废气以及焊接烟尘。生产过程中钻孔、磨边工序会产生的粉尘及焊接粉尘经移动式烟尘净化器处理后以无组织排放形式；有机废气经集气罩收集后通过 1 套“等离子净化+UV 光解+活性炭吸附”装置处理，处理后的尾气通过一根 15m 高排气筒排放。废气排放浓度均可符合相关标准。

根据上文污染源及措施可行性分析，项目产生的各项废气均可实现达标排放，项目废气经过各项环保措施处理后对周围大气环境的影响不大。

4、卫生防护距离

根据《制定地方大气污染排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）的有关规定，确定无组织排放车间的卫生防护距离的计算公式为：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

其中：A、B、C、D 为卫生防护距离计算系数；

C_m 为标准浓度限值；

Q_c 为工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平；

r 为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径（m）；

L 为卫生防护距离，m。

项目所在地区年平均风速为 3.3m/s，具体参数选取和计算结果见下表。

表 4-4 无组织排放卫生防护距离计算表

单元	污染物	C _m (mg/m ³)	Q _c (kg/h)	r (m)	A	B	C	D	L (m)
吹塑车间	非甲烷总烃	1.2	0.0758	15.45	470	0.021	1.85	0.84	2.387
	颗粒物	0.9	0.0187	15.45	470	0.021	1.85	0.84	0.369



图 4-1 项目卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T 3840-91）中，卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m；无组织排放多种有害气体的工业

企业，按 Qc/Cm 的最大值计算其所需卫生防护距离；但当按两种或两种以上的有害气体的 Qc/Cm 值计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应提高一级”。因此，本项目厂房卫生防护距离取值 100m。本项目无组织排放的卫生防护距离为厂外延 100m 范围。该卫生防护距离范围内主要为工业企业，无食品加工厂、居民区、学校、医院等大气敏感项目，可以满足环境防护距离的要求。

5、非正常排放及防范措施

①非正常排放情形及排放源强

非正常情况指开停炉（机）、设备检修、工艺设备运转异常等生产设施非正常工况或污染治理设施非正常状况。项目生产设备与污染治理设施“同启同停”，非正常情况排放主要考虑污染治理设施突发故障停止运行，导致废气污染物未经处理直接排放的情景。

表 4-5 非正常情况排放一览表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放量 (t/a)	非正常排放浓度 (mg/m ³)	持续时间 (h)	发生频次(次/a)	应对措施
1	DA001 (吹塑废气)	废气处理设施突发故障，停止运行	非甲烷总烃	0.819	22.75	1	1	立即停止生产，并对废气处理设施进行抢修

②非正常排放防治措施

评价要求建设单位加强生产设施及废气治理设施的日常维护管理、严格落实生产设施与废气治理设施“同启同停”的规定要求、严格按照设计要求定期更换活性炭等措施，通过采取上述非正常情况排放控制措施后，可以有效的避免生产设施及废气治理设施的非正常情况排放。

6、废气污染物监测要求

项目废气监测点位、监测因子、监测频次等要求见表 4-6。

表 4-6 废气监测计划一览表

监测点位		监测项目	监测频次
有组织废气	排气筒 DA001 进出口	非甲烷总烃	1 次/年
无组织废气	厂界无组织监控点	非甲烷总烃、颗粒物	1 次/年
	厂区内无组织监控点	非甲烷总烃	1 次/年

二、废水

1、废水污染源分析

(1) 废水主要排放源

项目运营过程中产生的废水主要为吹塑机冷却水以及职工生活污水。冷却水循环使用，不外排；项目外排废水仅为职工生活污水。废水污染物排放源信息情况表见表 4-7、4-8。

表 4-7 废水污染物排放源信息汇总表（治理措施）

产排污环节	类别	污染物种类	排放方式	排放去向	治理措施			
					处理能力	治理工艺	治理效率(%)	是否为可行技术
职工生活用水	生活污水	COD _{cr}	间接排放	晋江市泉荣远东污水处理厂	30m ³	化粪池	30	是
		BOD ₅					30	
		悬浮物					30	
		氨氮					/	

表 4-8 废水污染物排放源信息汇总表（排放口信息及标准）

产排污环节	类别	污染物种类	排放口基本情况			排放标准	
			编号及名称	类型	地理坐标	标准限值(mg/L)	标准来源
职工生活用水	生活污水	COD _{cr}	生活污水处理设施排放口 DW001	一般排放口	E:118°26'49.562" N:24°41'35.58"	350	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级排放标准（其中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准)及晋江市泉荣远东污水处理厂进水水质要求
		BOD ₅				250	
		悬浮物				200	
		氨氮				35	

(2) 废水排放源强核算

根据项目水平衡分析，项目生活用水量为 3t/d（900t/a），生活污水排放量为 2.4t/d（720t/a）。参照《给排水设计手册》，本项目生活污水污染指标产生浓度选取为 COD：400mg/L；BOD₅：200mg/L；SS：220mg/L；NH₃-N：30mg/L。生活污水经化粪池处理后污染物排放浓度为 COD：280mg/L，BOD₅：140mg/L，SS：154mg/L，NH₃-N：30mg/L。

项目外排废水主要为生活污水，产生量为 720t/a，项目生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准）及晋江市泉荣远东污水处理厂进水水质要求后，通过市政管网排入晋江市泉荣远东污

水处理厂统一处理，晋江市泉荣远东污水处理厂尾水执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 一级 A 排放标准。

表 4-9 项目废水污染物排放情况

项目			水量	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水	产生情况	浓度	——	400mg/L	200mg/L	220mg/L	30mg/L
		产生量	720t/a	0.288t/a	0.144t/a	0.1584t/a	0.0216t/a
	经“化粪池” 污水处理设施 预处理	浓度	——	280mg/L	140mg/L	154mg/L	30mg/L
		削减量	0	0.0864t/a	0.0432t/a	0.0475t/a	0t/a
		排放量	720t/a	0.2016t/a	0.1008t/a	0.1109t/a	0.0216t/a
	经污水处理 厂处理后排 放情况	浓度	——	50mg/L	10mg/L	10mg/L	5mg/L
		削减量	0t/a	0.252t/a	0.1368t/a	0.1512t/a	0.018t/a
		排放量	720t/a	0.036t/a	0.0072t/a	0.0072t/a	0.0036t/a

2、废水治理措施可行性

（1）冷却用水循环使用可行性分析

项目冷却用水主要为吹塑机冷却水，冷却水在循环管路中回流达到冷却效果，不与原料接触，多次循环冷却后水质基本无变化，定期补充蒸发损耗的水量后可保证冷却效果，并改善冷却水水质。因此，项目冷却水循环使用可行，无生产废水排放。同时，应规范设计循环冷却水回用管道，冷却水回用管道明管密闭，全程可视。

（2）生活污水治理措施可行性分析

项目生活污水依托出租方化粪池预处理后经市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂，厂区污水管道明管密闭，全程可视。项目生活污水产生量为 3.0t/d。化粪池容积为 30m³，该化粪池仅本项目和出租方使用，出租方的废水量为 10t/d，因此化粪池容积可以满足项目生活污水的处理要求。

根据污染源分析，项目生活污水经化粪池预处理后可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准（氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准）及晋江市泉荣远东污水处理厂进水水质要求，因此生活污水治理措施可行。

（3）项目生活污水纳入污水处理厂处理可行性分析

晋江市泉荣远东污水处理厂位于安东园内，规划处理安东园、五里园、安

海镇区和东石镇区的工业和生活污水，处理规模为 6 万 m³/d，其中一期工程设
计处理规模为 4 万吨/日，二期工程设计处理规模为 2 万吨/日。晋江市泉荣远东
污水处理厂一期采用“卡鲁塞尔氧化沟”处理工艺，二期采用“厌氧生物滤池+
同步硝化反硝化”处理工艺。处理后的水质可以达到《城镇污水厂污染物排放
标准》一级 A 排放标准，出水水质为：COD_{Cr}≤50mg/L、BOD₅≤10mg/L、
SS≤10mg/L、NH₃-N≤5mg/L、动植物油≤1mg/L，最终排入安海湾，对纳污水体
水环境影响较小。

本项目位于晋江市泉荣远东污水处理厂服务范围内，项目废水排放量为
2.4t/d，仅占污水厂现状处理能力（6 万吨/日）的 0.004%，且生活污水水质简单，
不会对晋江市泉荣远东污水处理厂进水水质、水量和工艺造成冲击影响。生活
污水经化粪池处理后，通过园区污水管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂进行
处理，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准后排入安海湾。

综上所述，本项目的实施不增加晋江市泉荣远东污水处理厂现状处理负荷，
项目废水通过园区规划的污水管网最终排入晋江市泉荣远东污水处理厂集中处
理是可行的，因此本项目废水治理措施可行。

3、水环境影响分析

根据引用的泉州市生态环境主管部门公布的环境质量资料，项目所在区域
水环境质量状况良好，纳污水域安海湾水质符合《海水水质标准》
（GB3097-1997）的第三类海水水质标准，鸿江水质符合《地表水环境质量标
准》(GB3838-2002)III类标准，项目位于泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路
384 号，周围 500m 范围内无特殊地下水资源。

项目吹塑机冷却水循环使用，不外排；项目外排废水仅为职工生活污水，
排放量为 720t/a。根据上文污染源及措施可行性分析，项目产生的生活污水可
实现达标排放，对周围环境影响较小。

4、废水污染物监测要求

项目外排废水仅为生活污水，具体污染物监测要求如表 4-10 所示。

表 4-10 废水污染物监测要求

类别	监测点位	监测项目	监测频次
废水	生活污水排放口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、流量	1 次/年

三、噪声

1、噪声源强分析

项目主要噪声源为冲床、对焊机、碰焊机、钻床等机械设备运行时产生的机械噪声，根据类比分析，其噪声值约在 55-75dB（A）之间，主要设备噪声详见下表。

表 4-11 主要生产设备噪声源强一览表

序号	名称	数量	噪声源强/dB（A）	降噪措施		持续时间（h/a）
				工艺	降噪效果	
1	吹塑机	9 台	55-60	隔声 减震	降噪 10dB	3600
2	破碎机	1 台	60-65			
3	打料机	4 台	60-65			
4	拌料机	2 台	60-65			
5	空压机	1 台	55-60			
6	管材抛毛刺机	1 台	55-60			
7	切管机	3 台	55-60			
8	缩管机	3 台	60-65			
9	弯管机	1 台	65-75			
10	冲床	3 台	55-60			1200
11	二氧化碳保护焊机	12 台	55-60			
12	钻孔机	1 台	60-70			
13	碰焊机	2 台	65-75			
14	对焊机	1 台	60-70			
15	钻床	1 台	60-65			3600
16	铁线调直机	2 台	60-65			
17	铁线弯曲机	1 台	55-60			
18	铁线磨尖机	1 台	55-60			
19	手工组装流水线	1 条	55-60			

2、达标性及环境影响分析

根据 HJ2.4-2021《环境影响评价技术导则声环境》的有关规定，采用点声源等距离噪声衰减预测模式，并考虑各噪声源所在厂房围护结构、建筑物、围墙等屏障衰减因素，预测项目对厂界噪声的影响。预测中应用的主要计算公式有：

（1）建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（ L_{eqg} ）计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中：Leqg—声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

t_i —i 声源在 T 时间段内的运行时间，s。

(2) 预测点的预测等效声级 (Leq) 计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leqg—声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB(A)。

(3) 只考虑几何发散衰减时，点声源在预测点产生的 A 声级计算公式：

$$L_{A(r)} = L_{A(r_0)} - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中： $L_{A(r)}$ —距离声源 r 米处的 A 声级值，dB(A)；

$L_{A(r_0)}$ —距离声源 r_0 米处的 A 声级值，dB(A)；

r—衰减距离，m；

r_0 —距声源的初始距离，取 1 米。

在采取降噪措施后，项目运营期设备噪声对厂界噪声的贡献值的影响见表 4-12。

表 4-12 项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

点位	位置	时段	贡献值	GB12348-2008 3 类标准
▲1#	东北侧厂界	昼间	44.4	昼间≤65，夜间≤55
		夜间		
▲2#	西北侧厂界	昼间	46.2	
		夜间		
▲3#	西南侧厂界	昼间	41.9	
		夜间		
▲4#	东南侧厂界	昼间	46.9	
		夜间		

根据预测结果，项目运行后厂界昼间、夜间贡献值约 41.9~46.9dB (A) 之间，项目厂界昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)中3类标准,厂界噪声达标排放;项目厂界周边50m范围内无环境敏感点。因此,本项目噪声对周围声环境影响不大。

3、噪声监测要求

项目噪声监测要求具体内容如表4-13所示。

表 4-13 监测计划一览表

污染源名称	监测位置	监测项目	监测频次
噪声	厂界四周	等效 A 声级	1 次/季度

四、固体废物

1、固体废物污染源分析

项目固体废物包括塑料边角料、废焊料、金属边角料、废包装袋、废活性炭、废 UV 灯管和生活垃圾。塑料边角料在厂区经破碎机破碎后外售给相关厂家回收利用;废焊料、金属边角料以及废包装袋集中收集后外售给相关厂家回收利用;废活性炭、废 UV 灯管暂存于危废暂存间内,并委托有资质的单位处置;生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一处置。经采取有效的处理和处置措施后,建设项目所产生的固体废物可实现零排放,将不会对周围环境产生不利的影响。

(1) 一般工业固废

①吹塑边角料

根据且提供资料及类比其他同行业,项目吹塑边角料的产生量约为 4t/a,集中收集后外售给相关厂家回收利用。

②废焊料

项目机加工过程中均会产生一定废焊料,产生量约为 0.2 吨/年,集中收集后外售给相关厂家回收利用。

③废包装袋

项目塑料原料采用袋装,包装袋产生量约 0.04t/a,集中收集后外售给相关厂家回收利用。

④金属边角料

项目铁线用量 400t/a,机加工过程中均会产生一定金属边角料,产生比例约为原料用量的 1%,产生量约为 4.0 吨/年,集中收集后外售给相关厂家回收利用。

	<p>⑤除尘器收集的粉尘</p> <p>根据工程分析，钻孔、磨边、焊接工序中除尘器收集的粉尘约 0.0648t/a，集中收集后外售给回收单位回收利用。</p> <p>(2) 危险废物</p> <p>①废活性炭</p> <p>项目废气处理设施更换下的废活性炭，参考文献《活性炭纤维在挥发性有机废气处理中应用》(杨芬、刘品华，曲靖师范学院学报，第 22 卷第 6 期，2003 年 11 月)资料并结合合同类型企业实际运行情况，每公斤活性炭可吸附 0.22-0.25kg 的有机废气，本次环评取每公斤活性炭吸附量为 0.25kg，项目有机废气的吸附处理量为 0.364t/a，经计算共需活性炭 1.456t/a，则项目废活性炭产生量约为 1.82t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 版)，废活性炭属“HW49 其他废物”，危废代码为 900-039-49。废活性炭暂存于危废暂存间内，并委托有资质的单位处置。</p> <p>②废 UV 灯管</p> <p>UV 光解装置定期维护，更换 UV 灯管，会产生废 UV 灯管，产生量约为 0.2t/a，废 UV 灯管属于危险废物，废物代码：900-023-29；定期维护更换后并暂存于危险废物间内，并定期委托有危废资质的单位处置。</p> <p>(3) 其他</p> <p>①生活垃圾</p> <p>生活垃圾按 $G=K \cdot N \cdot P \cdot 10^{-3}$ 计算。</p> <p>式中：G—生活垃圾产量(吨/年)；</p> <p style="padding-left: 40px;">K—人均排放系数(Kg/人·天)；</p> <p style="padding-left: 40px;">N—人口数(人)；</p> <p style="padding-left: 40px;">P—年工作天数。</p> <p>项目聘有职工 60 人，均不住厂，根据我国生活污染物排放系数，住厂职工取 $K=1.0\text{kg}/\text{人} \cdot \text{天}$，不住厂职工取 $K=0.5\text{kg}/\text{人} \cdot \text{天}$，则生活垃圾产生量为 9t/a，生活垃圾由环卫部门统一清运处理。</p> <p>综上分析，项目固体废物产生源强详见下表 4-14。</p> <p style="text-align: center;">表 4-14 固体废物产生源强</p>
--	---

污染物名称	废弃物定性	产生量	处理量	排放量	处理、处置方式
吹塑边角料	一般工业固废	4t/a	4t/a	0	集中收集后外售给相关厂家回收利用
废焊料		0.2t/a	0.2t/a	0	
废包装袋		0.04t/a	0.04t/a	0	
金属边角料		4.0t/a	4.0t/a	0	
除尘器粉尘		0.0648t/a	0.0648t/a	0	
废活性炭	危险废物	1.82t/a	1.82t/a	0	分类收集后暂存于危废间，委托有资质单位处置
废 UV 灯管		0.2t/a	0.2t/a	0	
生活垃圾	-	9t/a	9t/a	0	由环卫部门清运

2、固体废物影响分析

项目一般工业固废为吹塑边角料、废焊料、废包装袋、金属边角料、除尘器粉尘集中收集后外售相关厂家回收利用。危险废物、废 UV 灯管为废活性炭，分类收集后暂存于危险废物暂存间，并委托有资质单位处置。生活垃圾收集后由当地环卫部门统一处置。同时，厂区应按要求设置一般固废暂存场所及危险废物暂存场所，确保固体废物暂存过程不会造成二次污染。

通过以上措施，可使项目固体废物得到及时、妥善的处理和处置，不会造成二次污染，对周边环境影响不大。

3、固体废物治理措施及管理要求

项目一般固体废物落实贮存及处置措施，严格按照相关规范要求建设 1 座一般工业固废贮存场所，位于 1#厂房西侧，建筑面积约 10m²，贮存场所地面符合基础防渗条件，同时应建立档案管理制度，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，及时出售给其他厂家综合利用，确保一般固体废物得到妥善处置。

(1) 危险废物贮存场所建设要求

危险废物应暂存于危险废物暂存间，危险废物暂存间建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，具备防风、防雨、防晒措施，贮存间地面进行防渗、耐腐蚀层，地面无裂隙，贮存期间危废间封闭，不同危废设置分区区域。项目在 1#厂房西侧建设危险废物暂存间，建筑面积 10m²，其分区设置详见下表。

表 4-15 危险废物暂存量及分区占地面积

序号	危险废物名称	最大暂存量	占地面积
1	废活性炭	1.82t	4m ²

2	废 UV 灯管	0.2t	2m ²
<p>根据表 4-16，项目危废分区占地面积 6m²，建设单位设置一处危废暂存间，面积 10m²，空间能满足贮存要求。</p> <p>(2) 危险废物处置要求</p> <p>危险废物收集容器在醒目位置贴危险废物标签，标签具有以下信息，主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。并在收集场所醒目位置设置危险废物警告标识。危险固废临时贮存场应参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关规定执行。</p> <p>《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关要求如下所示：</p> <p>①危险废物的收集包装</p> <p>a 有符合要求的包装容器、收集人员的个人防护设备；</p> <p>b 危险废物的收集容器在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。</p> <p>c 危险废物标签标明以下信息：主要化学成分或危险废物名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生单位名称、地址、联系人及电话。</p> <p>②危险废物的暂存要求</p> <p>项目在 1#厂房西侧设置一个危险废物暂存间，面积约 10m²，危险废物暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关规定：</p> <p>a 按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）设置警示标志。</p> <p>b 必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，地面无裂隙；设施底部必须高于地下水最高水位。</p> <p>c 要求必要的防风、防雨、防晒措施。</p> <p>d 要有隔离设施或其它防护栅栏。</p> <p>e 应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有报警装置和应急防护设施。</p> <p>③危险废物的运输要求</p> <p>项目各类危险废物从项目车间区域收集并使用专用容器贮放由人工运送到</p>			

厂区危废仓库，不会产生散落、泄漏等情况，因此不会对环境产生不良影响。委托的相关危废处置单位在进行危废运输时具备危废运输资质证书，并由专用容器收集，因此，项目危险废物运输过程不会对环境造成影响。

综上，项目固体废物可得到及时妥善处置，不会造成二次污染，对周边环境影响不大。从环保角度来说，项目固废污染处理措施是可行的。

五、地下水、土壤环境

1、地下水

对照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目行业类别为“N 轻工：116、塑料制品制造：其他”，环评类别为报告表，地下水环境影响评价项目类别均为 IV 类，可不开展地下水环境影响评价。

2、土壤

对照《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中附录 A 土壤环境影响评价项目类别，项目属于“制造业：设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造，其他”，项目类别为 III 类。项目用地面积 4894.12m²，用地面积小于 5hm²，属于“小型规模”，项目用地为工业用地，区域环境不敏感。由此根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中“污染影响型评价工作等级划分表”分析可知，项目土壤环境评价等级低于三级，可不开展土壤环境影响评价工作。

六、生态

本项目租赁已建厂房进行生产，不新增建设用地，不需再采取相关生态环境保护措施。

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		吹塑废气排放口 DA001	非甲烷总烃	吹塑废气由集气罩收集后,经“等离子+UV 光解+活性炭吸附箱净化装置”处理后通过 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放	《工业企业挥发性有机物排放标准》(DB35/1782-2018)中规定的非甲烷总烃限值
		无组织	颗粒物	加强车间密闭、设备检修等	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相关标准要求
			非甲烷总烃	加强车间密闭、设备检修等	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相关标准要求
地表水环境		DW001 生活污水排放口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准(其中氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准)及晋江市泉荣远东污水处理厂进水水质要求
声环境		厂界噪声	等效 A 声级	隔声减震	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准
电磁辐射		—	—	—	—
固体废物	①按照标准要求设置一般工业固废贮存场 1 处,位于 1#厂房西侧,面积约 10m ² ,一般工业固废收集后外售相关单位回收利用; ②按照标准要求设置危险废物暂存间 1 间,位于 1#厂房西侧,面积约 10m ² ,危废分类收集、分区暂存于危废暂存间,并委托具有处置该类危险废物的单位进行转运处置; ③生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。				

土壤及地下水污染防治措施	落实厂区分区防渗措施，加强管理
生态保护措施	—
环境风险防范措施	制定完善的环境管理制度，强化安全生产措施，定期或不定期地进行安全检查，防止生产事故的发生，危废间按规范要求设置，进行三防处理，在储存现场设置禁烟禁火警示标志，配备充足的消防器材和安全防护面具、防护服，设置火灾报警系统。
其他环境管理要求	<p>(1) 环境管理</p> <p>企业环境管理由公司经理负责制下设兼职环境监督员 1~2 人，在项目的运行期实施环境监控计划，负责日常的环境管理。作为企业的环境监督员，有如下的职责：</p> <p>①协助领导组织推动本企业的环境保护工作，贯彻执行环境保护的法律、法规、规章、标准及其他要求；</p> <p>②组织和协助相关部门制定或修订相关的环境保护规章制度和操作规程，并对其贯彻执行情况进行监督检查；</p> <p>③汇总审查相关环保技术措施计划并督促有关部门或人员切实执行；</p> <p>④进行日常现场监督检查，发现问题及时协助解决，遇到特别环境污染事件，有权责令停止排污或者消减排污量，并立即报告领导研究处理；</p> <p>⑤指导部门的环境监督员工作，充分发挥部门环境监督员的作用；</p> <p>⑥办理建设项目环境影响评价事项和“三同时”相关事项，参加环保设施验收和试运行工作；</p> <p>⑦参加环境污染事件调查和处理工作；</p> <p>⑧组织有关部门研究解决本企业环境污染防治技术；</p> <p>⑨负责本企业应办理的所有环境保护事项。</p> <p>(2) 排污申报</p> <p>根据生态环境部制定并公布的《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目属于“塑料制品业”，应实施登记管理的行业。项目应当依法办理排污登记表。</p> <p>(3) 竣工验收</p> <p>根据国家环境保护部 2017 年 11 月 22 日发布的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），本项目应在环境保护设施竣工之日起 3 个月内完成竣工环保验收；环境保护设施需要进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过 12 个月。</p>

(4) 排污口规范化

建设项目应完成排污口规范建设，投资应纳入正常生产设备之中。各污染源排放口应设置专项图标，执行《环境图形标准排污口（源）》（GB15563.1-1995）。

要求各排污口（源）提示标志形状采用正方形边框，背景颜色、图形颜色根据下表确定。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。

本项目废气、废水、噪声和固废各排污口标志牌示意图如下：

表 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图

序号	标志名称	提示图形符号	警告图形符号	功能说明
1	污水排放口			表示污水向水体排放
2	废气排放口			表示废气向大气环境排放
3	噪声排放源			表示噪声向外环境排放
4	一般固体废物			表示一般固体废物贮存、处置场
5	危险废物			表示危险废物贮存、处置场

(5) 信息公示

晋江市鑫传棋电子科技有限公司于 2022 年 9 月委托泉州市蓝天环保科技有限公司承担《晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑胶电子产品 20 万件项目环境影响报告表》的编制工作，晋江市鑫传棋电子科技有限公司于 2022 年 9 月 22 日~2022 年 9 月 29 日在福建环保网(www.fjhb.org)上刊登了项目基本情况第一次公示；公司于 2022 年 10 月 13 日在福建环保网(www.fjhb.org)上刊登了项目第二次公示，公示内容为项目环境影响报告表编写内容简本和查阅环境影响报告表简本的方式和期限。公告介绍了建设单位和环评单位的联系方式、工程概况、工程主要污染源强、环境影响措施及环境影响评价总结论等内容。两次公示期间建设单位和环评单位均未收到公众对本项目建设提出的意见和反映问题。公示截图见附件 8。

六、结论

晋江市鑫传棋电子科技有限公司年产塑胶电子产品 20 万件项目位于泉州市晋江市安海镇安平开发区海滨路 384 号，项目主要从事塑胶电子产品的生产，符合国家产业政策；本项目所在区域水、气、声环境质量现状较好，能够满足环境规划要求；项目在运营期内要加强对废气、废水、噪声、固废的治理，确保污染处理设施正常运行、各项污染物达标排放，减小项目对周围环境的影响。在保证各项污染物达标排放的情况下，项目的建设是可行的。

泉州市蓝天环保科技有限公司

2022 年 10 月

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃（t/a）	/	/	/	0.546	/	0.546	+0.546
	颗粒物（t/a）	/	/	/	0.0224	/	0.0224	+0.0224
废水	COD（t/a）	/	/	/	0.036	/	0.036	+0.036
	NH ₃ -N（t/a）	/	/	/	0.0036	/	0.0036	+0.0036
一般工业 固体废物	吹塑边角料（t/a）	/	/	/	4	/	4	+4
	废焊料（t/a）	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	废包装袋（t/a）	/	/	/	0.04	/	0.04	+0.04
	金属边角料（t/a）	/	/	/	4	/	4	+4
	除尘器粉尘（t/a）	/	/	/	0.0648	/	0.0648	+0.0648
危险废物	废活性炭（t/a）	/	/	/	1.82	/	1.82	+1.82
	废 UV 灯管（t/a）	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图 1：项目地理位置图



